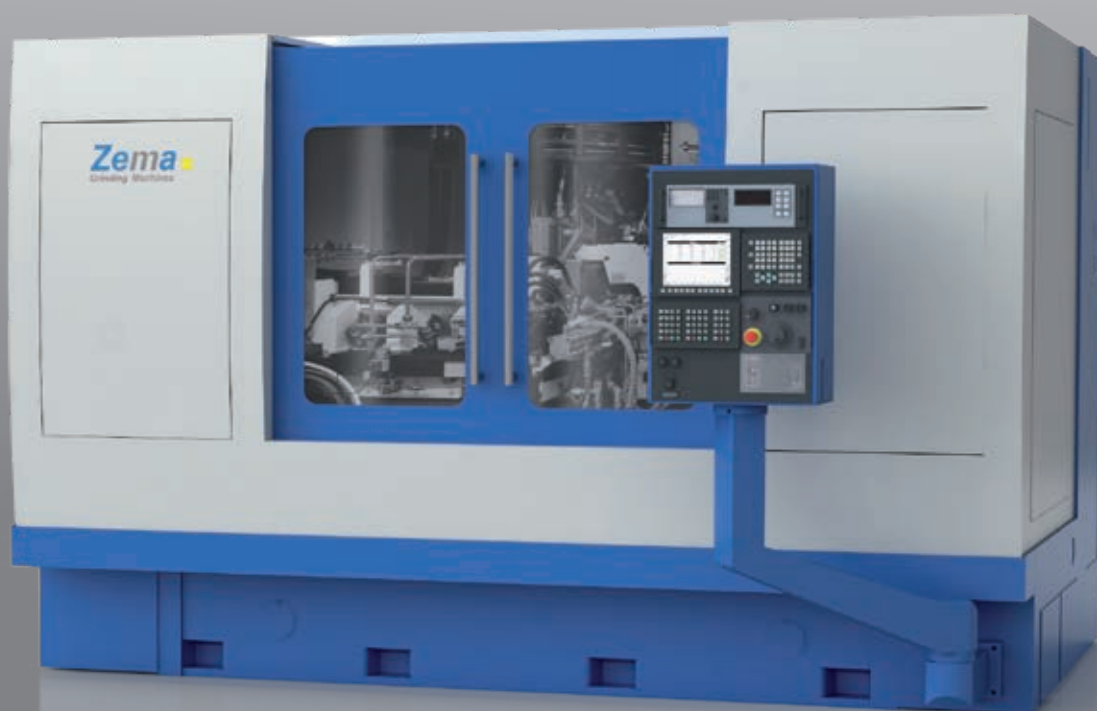
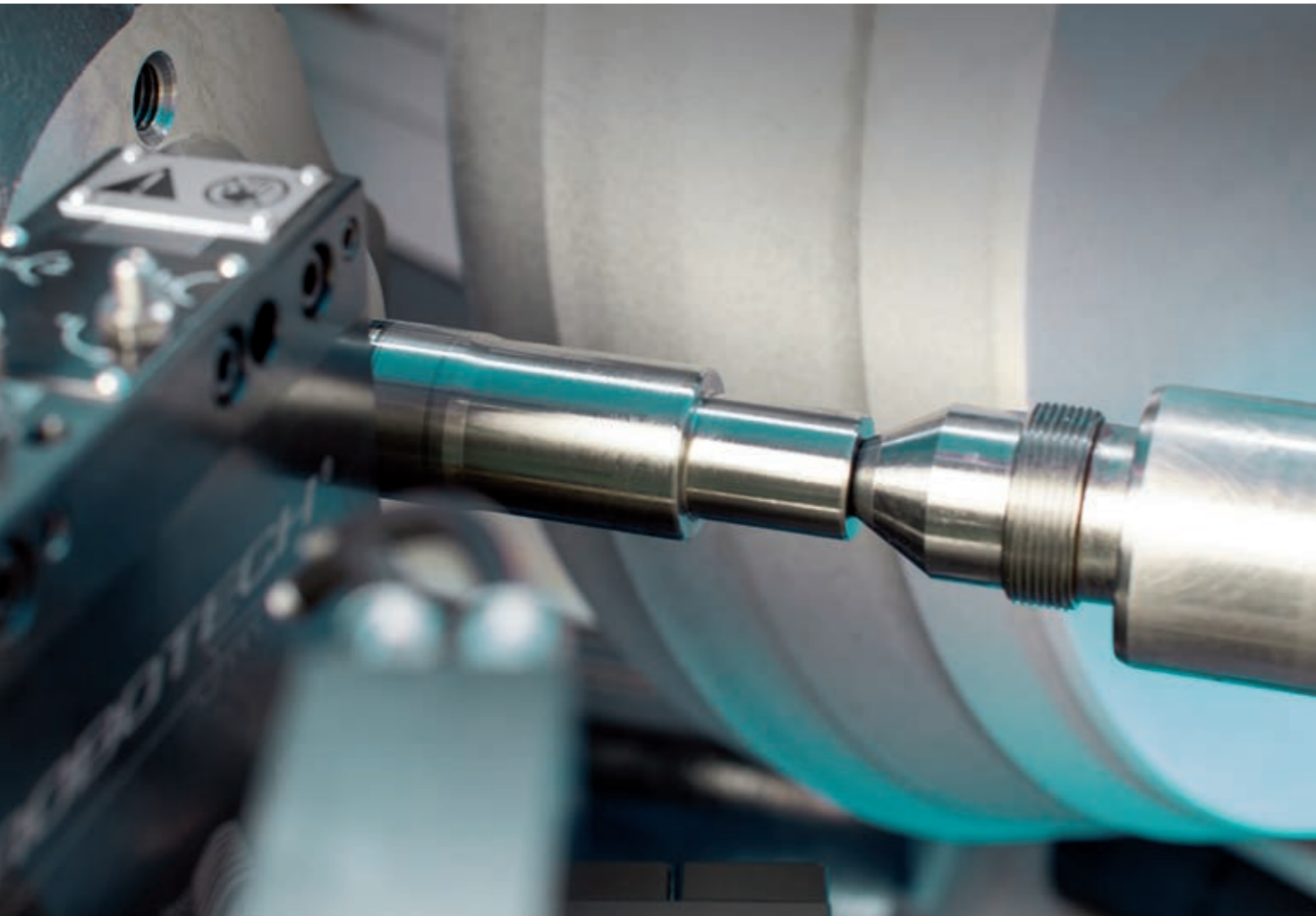


NUMERIKA

外圆和内圆磨削



非凡的轴类磨削



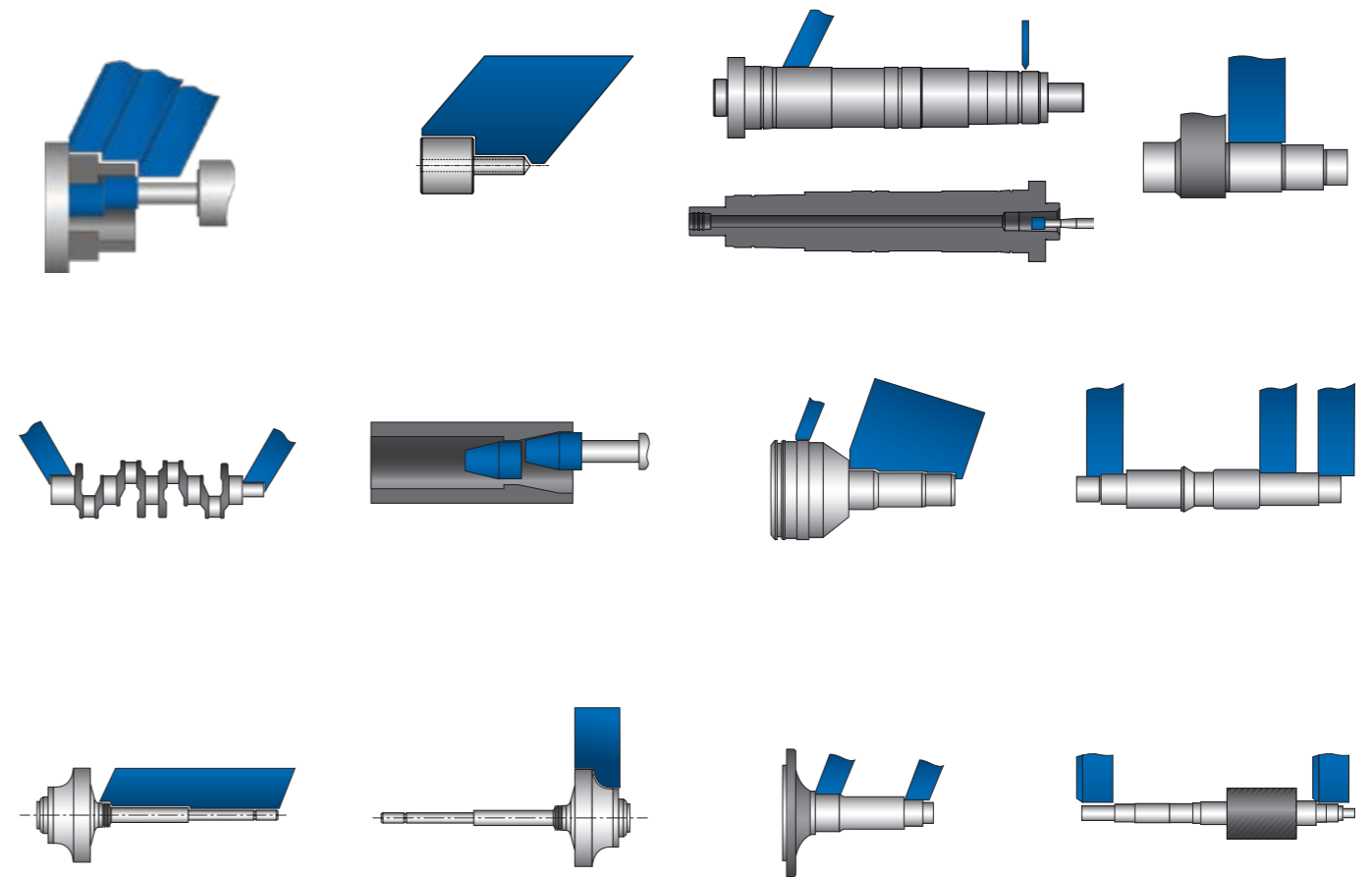
应用广泛、结构强劲、经久耐用 —— Numerika系列圆磨床可实现各类工件批量生产的各项要求；最大加工长度达 1,500 mm。抗扭矩床身、静压导轨和滚动或静压磨削主轴共同确保完美磨削效果。应用于各种生产批量的外圆和内圆磨削。

应用

优势

- 使用刚玉的精密磨削
- 外圆和内圆磨削加工
- 高产能，短节拍
- 柔性加工工件族系
- 根据客户要求配置的上下料系统
- 自动化程度高，可集成到生产线中
- 在线和/或线下测量
- 刚性床身，带全防护罩
- 数控控制，用户友好的操作界面

应用实例



配置

砂轮头架

- 由于采用静压主轴，对振动不敏感且维护成本低
- 旋转速度45 (63) m/s
- 可选择不同的砂轮头架型号（固定式或可翻转），用于直切或7斜切（0° - 30°）以及外侧和内侧表面加工
- 修整后自动补偿砂轮直径
- 带动平衡系统以及启动传感器的磨削主轴



修整单元

- 单点金刚石或修整盘（标配）
- 旋转修整（选项）：
 - 带型面的金刚修整轮或
 - 金刚修整轮



工件头架

- 通用设计，可使用固定或随动顶尖
- 滚动或静压安装
- 转数在20到1,000转/分范围内可自由编程
- 可加工工件重量 最大 80 - 250 kg

测量

- 测量系统可按工件和客户规格调配
- 在线测量装置，用于测量平滑或不连续的外径
- 可测量的直径范围大



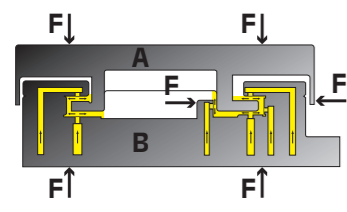
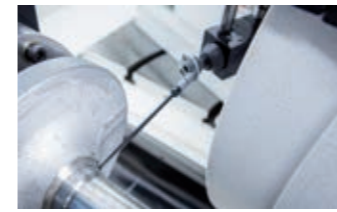
尾架

- 液压控制的尾架套筒，带轴向预紧，预紧力可调节
- 锥度微调，± 0.15 mm
- 数控控制尾架定位（选项），实现快速 机床换型。



定位

- 通过双向定位装置自动检测被夹紧工件基准面位置
- 记录的值自动集成到磨削过程中
- 集成在砂轮头架上，可伸缩
- 开关式测头以精确识别工件



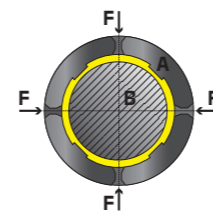
静压导轨

- 用于X轴和Z轴，采用十字滑台形式
- 均匀、平稳的移动（无粘滑效应）
- 通过带绝对编码器的伺服电机驱动
- 高精度定位以获得精确的磨削结果

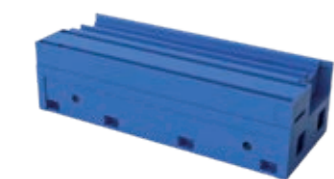
A - 移动滑台 / B - 固定导轨 / F - 作用力

静压轴承

- 用于砂轮头架和工件头架的径向和轴向轴承
- 完美的转动性能、持续保证对中心
- 减振效果



A - 箱体 / B - 轴 / F - 作用力



床身

- 采用灰铸铁结构
- 抗扭矩强度高、减震性能优秀
- 经实践验证的质量

控制系统

- 发那科（标配）或西门子（选项）
- 用户友好和灵活的操作界面，带直观的菜单导航和工件几何图形的可视化
- 机床控制通过可翻转移动的控制面板进行，体现了机器设置符合人体工程学原理



选项

- 中心架
- 线下测量系统
- LTA 废气净化系统
- 冷却液系统
- 可根据客户要求提供内部及外部上下料系统

技术数据

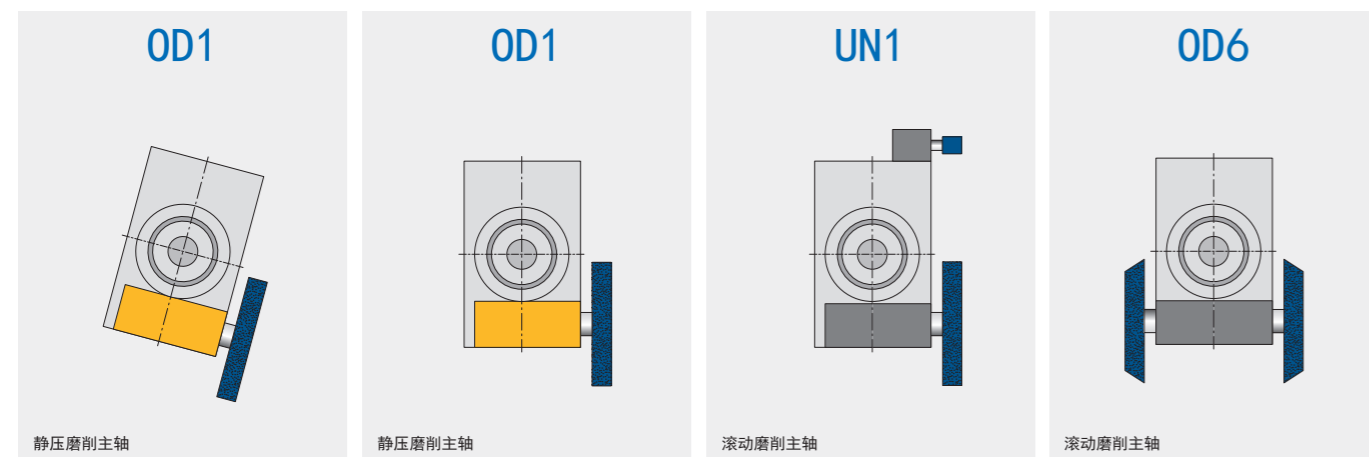


| 平台 | GL 600 | GL 1200 | G 800 | G 1500 | G 2000 |
|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 可提供的砂轮头架型号 | OD1 / UN1 | | OD1 / UN1 | | |
| 磨削长度 | 600 mm | 1,200 mm | 800 mm | 1,500 mm | 2,000 mm |
| 装夹长度 | 800 mm | 1,400 mm | 900 mm | 1,600 mm | 2,100 mm |
| 中心高度 | 140 mm | | 140 (230) mm | | |
| 工件重量 | 80 kg | 120 kg | 120 kg | 180 kg | 250 kg |
| 回转直径 | 275 mm | | 275 (450) mm | | |
| 砂轮直径 | 406 x 152 mm | | 508 x 203.2 mm | | |
| 砂轮电机功率 | 5.5 (7.5) kW | | 7.5 (11) kW | | |
| 砂轮宽度 | 50 (80) mm | | 80 (100) mm | | |
| 工件主轴: 可编程速度 | 1,000转每分 | | 600转每分 | | |
| 尾架套筒: 行程长度 | 35 mm | | 35 (60) mm | | |
| 尾架套筒: 修正锥度 | ± 0.15 mm | ± 0.15 mm | ± 0.15 mm | ± 0.15 mm | ± 0.15 mm |
| 总装机功率 | 15 (17) kW | 15 (17) kW | 17 (22) kW | 17 (22) kW | 17 (22) kW |
| 数控系统 | Fanuc 0i | | Fanuc 0i / 西门子840D | | |
| 长 x 宽 x 高 mm (无外围设备) | 2,905 x 2,045 x 2,040 | 3,745 x 2,045 x 2,040 | 3,730 x 1,960 x 2,000 | 4,430 x 1,960 x 2,000 | 5,130 x 1,960 x 2,000 |
| 机床总重量 | 5,000 kg | 6,000 kg | 6,500 kg | 8,000 kg | 9,000 kg |



| G 800 PLUS | G 1500 PLUS | G 2000 PLUS | GH 500 | GH 1000 | GH 1500 |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| OD1 / OD6 | | | OD1 | | |
| 800 mm | 1,500 mm | 2,000 mm | 500 mm | 1,000 mm | 1,500 mm |
| 900 mm | 1,600 mm | 2,100 mm | 600 mm | 1,200 mm | 1,700 mm |
| 230 mm | | | 230 (330) mm | | |
| 120 kg | 180 kg | 250 kg | 150 kg | 250 kg | |
| 450 mm | | | 450 (650) mm | | |
| 610 x 203.2 mm | | | 760 (915) x 304.8 mm | | |
| 15 kW | | | 18 (30) kW | | |
| 130 mm | | | 150 (350) mm | | |
| 600转每分 | | | 500转每分 | | |
| 35 (60) mm | | | 60 mm | | |
| ± 0.15 mm | ± 0.15 mm | ± 0.15 mm | ± 0.15 mm | ± 0.15 mm | |
| 25 kW | | | 30 (45) kW | 30 (45) kW | |
| Fanuc 0i / 西门子840D | | | Fanuc 0i / 西门子840D | | |
| 3,730 x 1,960 x 2,000 | 4,430 x 1,960 x 2,000 | 5,130 x 1,960 x 2,000 | 3,660 x 3,150 x 2,425 | 4,160 x 3,150 x 2,425 | 4,660 x 3,150 x 2,425 |
| 6,500 kg | 8,000 kg | 9,000 kg | 11,000 kg | 13,000 kg | 15,000 kg |

砂轮头架型号



欧洲

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH

Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

info@junker.de
+49 7838 84-0

Erwin Junker
Grinding Technology a.s.
Plant Holice
Pardubická 332
534 01 Holice
Czech Republic

info@junker.cz
+420 466 003-111

Erwin Junker
Grinding Technology a.s.
Russia Branch Office
Prospekt Tolbukhina 17/65
150000 Yaroslavl
Russian Federation

info@junker-russia.ru
+7 4852 206121

**JUNKER
GROUP**

Erwin Junker
Makina Sanayi Ticaret LTD. ŞTİ.
Esentepe Mah.
Milangaz Cad. No:75
Monumento
Kartal/Istanbul
Turkey

info@junker-turkey.com.tr
+90 216 5042811

LTA Lufttechnik GmbH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

info@lta-filter.com
+49 7838 84-245
www.lta-filter.com

LTA Industrial Air Cleaning Systems
s.r.o.
Lidická 66
252 68 Středokluky
Czech Republic

info@lta-filter.com
+420 233 012-113
www.lta-filter.com

美洲

Erwin Junker
Machinery, Inc.
2541 Technology Drive, #410
Elgin, IL 60124
USA

info@junker-usa.com
+1 847 4880406

Erwin Junker
de Mexico, S. de R.L. de C.V.
Av. de la Salvación 791
Torre C Int. 304
76147 Querétaro, Qro.
Mexico

info@junker.com.mx
+52 442 1995111

Erwin Junker
Máquinas Ltda.
Estrada do Capivari 751
Cep 09838-900
S.B. do Campo, São Paulo
Brazil

info@junker-group.com.br
+55 11 4153-9645
+55 11 4397-6008

ZEMA Zselics Ltda.

Estrada do Capivari 741
Cep 09838-900
S.B. do Campo, São Paulo
Brazil

zema@zema.com.br
+55 11 4397-6000
www.zema.com.br

亚洲

德国勇克
机器制造有限公司
上海代表处
10楼1003单元
嘉里不夜城
企业中心第二座
共和路209号
200070上海
中国

info@junker.com.cn
+86 21 6143 8528

埃尔温勇克机械
(上海)有限公司

16号楼6层D区
希雅路69号
中国上海自由贸易试验区
200131上海
中国

services@junker.com.cn
+86 21 5046 3525

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
India Branch Office
Office No. 805, Deron Heights
Baner Road
Pune 411 045
India

info@junker.in
+91 20 27293403

www.junker-group.com

